

Guide pour le choix des débits des dépoussiéreurs à décolmatage par air comprimé

(informations correspondant aux relevés industriels)

Classe de poussière	Granulo- métrie moyenne	Type de poussières (exemples)	Débit <u>gaz de</u> <u>process</u> (concentration poussière <100g/m <sup>3</sup> Temp. de 80 à 180°C)	Débit sur dépoussiérage de locaux (concentration poussière <20g/m <sup>3</sup> Temp. de 20 à 80°C)	Données
	µm		m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	Δp 800 – 1200Pa  L manche : 2-2,5m  P décolmat. : 6 bar  Média : 550g/m <sup>2</sup>
Très grosse	> 100	Coton, cellulose, tabac, céréales, laine de verre, copeaux de métaux & de bois, fourrage, papier, chanvre, granulat, laine, tourbe	> 200	> 300	Perm. 120-150L/dm <sup>2</sup> /min ss 200Pa  <u>Facteurs :</u> a/L manches      Facteur 1,0 – 1,5 m      1,1 2,0 – 2,5 m      1,0 3,0 – 3,5 m      0,85 4,0 – 4,5 m      0,75 5,0 – 5,5 m      0,70  b/concentr. pous. Facteur (g/m <sup>3</sup> ) >200              0,8 100-200          0,9 20 – 100          1,0 < 20                1,1
grosse	50 - 100	Sable de fonderie, farines, charbon, sucre, lait en poudre, papier, urée, alim. bétail, sciure	150 - 180	200 - 250	
Grosse & fine	30 - 50	Acier, charbon, farine de cru, sable de fonderie ou de quartz, dolomie, caoutchouc,	120 - 150	160 - 200	
Moyenne	20 - 30	Ciment, chaux, plâtre, dolomie, magnésite, clinker charbon fin, alumline	100 - 120	130 - 160	
Fine	10 - 20	Ciment & charbon broyé, cendres, oxyde d'alu., PVC limaille de fer,	70 - 100	100 - 130	
Très fine	5 - 10	Oxydes de métaux, coke de pétrole, fines de PVC, minéraux de fer, chlorure de zinc, charbon actif	50 - 70	80 - 100	
Extra fine	< 5	Suie, fines d'oxydes de métaux, dioxyde de titane	40 - 50	65 - 80	

Ces informations bibliographiques n'engagent pas la société ALTHOFFER.